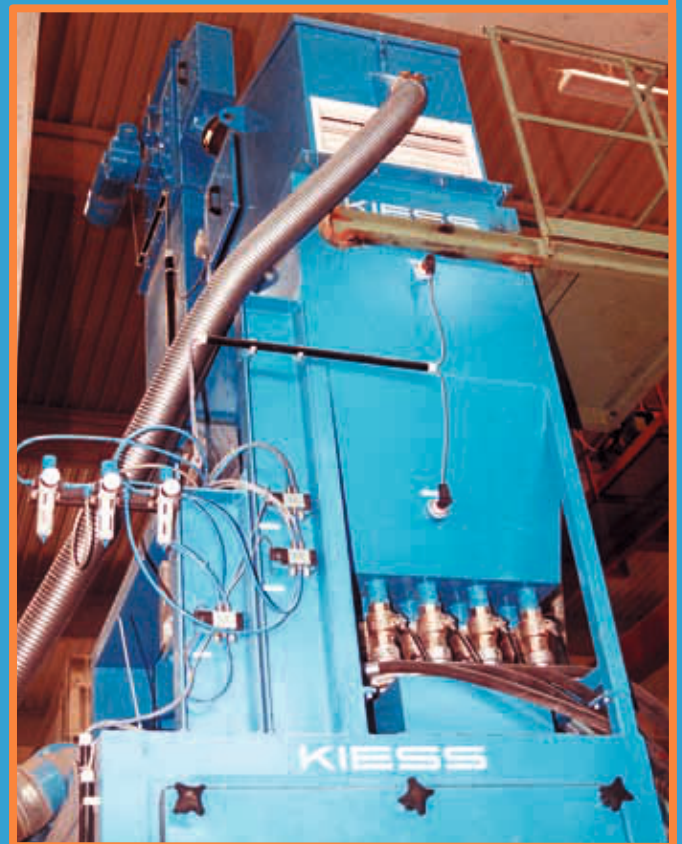


Стационарное оборудование цехов струйной очистки и окраски



Оборудование абразивно-струйной очистки, транспортировки, пылеудаления и окраски

Комбинированный цех струйной очистки и окраски для судовых секций.



Цеха струйной очистки

Более 70% работ связанных с антикоррозионной подготовкой, удалением ржавчины и окалины выполняются в специально построенных цехах, кабинах, камерах. Преимущество стационарного выполнения работ-возможность многократного использования абразива. При этом абразив проходит циклы очистки от загрязнений и пыли и повторно используется в процессе.

Наиболее распространёнными системами транспортировки абразива на повторное использование являются:

Скреперная система

На передвижной раме закреплены шарнирно резиновые накладки. При поступательном движении эти накладки передвигают абразив в направлении к элеватору.

При обратном движении накладки поворачиваются и проходят поверх абразива. Описанные движения многократно повторяются, что позволяет передвигать лежащий абразив в нужном направлении. Система очень проста в монтаже и состоит из незначительного числа комплектующих деталей.

Вибрационная транспортная система

Через решетки пола абразив поступает в воронки, из которых далее на лотки. Лотки установлены на виброподставках на полу. При вибрации лотков, находящийся на них абразив толчковообразно, подпрыгивая перемещается вперёд. Преимущество этой системы – отсутствие быстроизнашивающихся частей. Эта система не требует больших затрат на обслуживание и ремонт и признана лучшей транспортной системой.

Очистка абразива для повторного использования

Сюда входит следующий стандартный набор:

- элеватор « Нория »
- очиститель абразива для отделения крупных частиц и удаления пыли
- накопительный силос

Размеры оборудования подбираются нами исходя из производительности системы и количества собираемого абразива. В качестве опции нами предлагается магнитный сепаратор для отделения корунда от металлических включений.

Пылеудаление из цехов

Очень важно эффективно удалять пыль, присутствующую при струйном процессе. Это выполняют мощные фильтровальные установки. В них устанавливаются карманные или патронные фильтры с соответственно встряхивающей или пневматической системой очистки. Воздух по цеху разводится прочными, с большим сечением вентканалами, имеющих лабиринтные уплотнения и отбойные щиты. В зимнее время для экономии тепла очищенный от пыли воздух до 70% возвращается обратно в цех.

Строительные конструкции цехов

Мы предлагаем пыленепроницаемые стальные конструкции из изопанелей, либо из других строительных конструкций. Сборка осуществляется на болтовых соединениях. Стены, потолок, ворота имеют отдельное изоляционное покрытие. В качестве ворот используются откатные, распашные или роликовые ворота с эл. приводом и защитной плёнкой от воздействия абразива.



Защита от попадания абразива.

Стены и потолок обклеиваются специальной износостойкой резиной. Она к тому же служит для понижения шумовой границы при очистке.

Освещение.

Специально для цехов струйной обработки нами разработаны специальные лампы освещения, имеющие мощный световой поток и надёжную защиту от попадания пыли.

Транспортные системы.

Для подачи деталей в цеха мы поставляем необходимую транспортную технику в виде монорельсов, рольгангов, подъёмно-передвижных площадок и т.д.



Оборудование для струйных работ.

Применяются хорошо зарекомендовавшие себя струйные котлы типа «Тайфун» в стандартном исполнении или двухкамерные котлы. Мы поставляем комплект оснастки для работ в виде шлангов, сопел, защитной одежды и т.д. (см. ещё «Общая программа KIESS»).

Снабжение сжатым воздухом.

Вам будет предложен комплект оборудования в виде компрессорной станции, ресивера, осушителя воздуха, масло-вода отделителя, системы воздухопроводов. Всё будет подобрано в соответствии с заказанной Вами производительностью цеха или камеры очистки.

Цеха окраски

При выполнении окрасочных работ в воздух попадает большое количество окрасочного тумана и паров растворителей. Это вредит здоровью и к тому же в определенной мере взрывоопасно. Вредные составляющие при окрасочных работах улавливаются специальными системами. В качестве таких систем применяются т.н. шкафы отсоса, устанавливаемые в стенах или канальные системы, монтируемые в полу помещения окраски. Используется сухая система очистки с помощью многослойных матов, на которых задерживаются как крупные окрасочные частицы, так и мелкий туман растворителей. Очищенный воздух выходит из матов и направляется наружу.



Для транспортировки воздуха используются мощные вентиляторные системы. Вентиляторы изготовлены во взрывобезопасном исполнении. Для сокращения времени высыхания краски нами предлагаются различной производительности агрегаты, в которых встроены как отсасывающие и подающие воздух вентиляторы, так и системы подогрева или увлажнения воздуха. В качестве источников нагрева могут применяться газ, масло, пар, горячая вода, эл. энергия. Встроенная электроника автоматически регулирует температуру нагрева, производительность, влажность воздуха, работу теплообменника.

В качестве окрасочной техники применяются воздушные или безвоздушные окрасочные аппараты. Это могут быть одно или многокомпонентные установки. Мы снабдим эти установки необходимым количеством шлангов, пистолетов, сопел, защитной одеждой для окрасчиков.



KIESS



ООО «Евроблест»

191024 г.Санкт-Петербург
Невский пр., д.170-18
тел./факс: +7(812)382-00-78
моб. тел.: +7(812)973-17-62
e-mail: office@kiess.ru
<http://www.kiess.ru>